



Asociación Latinoamericana
de Integración
Associação Latino-Americana
de Integração

435

CHILE-MEXICO

ACUERDO DE ALCANCE PARCIAL DE RENEGOCIACION DE LAS CONCESIONES RECAIDAS EN EL PERIODO 1962/1980

ALADI/AAP.R/37
30 de abril de 1983

Los Plenipotenciarios de la República de Chile y de los Estados Unidos Mexicanos, debidamente autorizados por sus respectivos Gobiernos, cuyos poderes presentados en buena y debida forma, fueron depositados en la Secretaría General de la Asociación, convienen en celebrar un acuerdo de alcance parcial que se registrará por las disposiciones contenidas en el Tratado de Montevideo 1980, en las Resoluciones 1 y 2 del Consejo de Ministros de la Asociación, en lo pertinente, y por las normas que a continuación se expresan:

Artículo 1.- El presente Acuerdo tiene por objeto incorporar las concesiones otorgadas en sus respectivas listas nacionales en el período 1962/1980, al esquema de integración establecido por el Tratado de Montevideo 1980.

Artículo 2.- A los efectos previstos en el artículo anterior, los países signatarios acuerdan mantener vigentes entre sí las concesiones registradas en los Anexos I y II del presente Acuerdo hasta el 31 de diciembre de 1983.

Artículo 3.- Los países signatarios aplicarán a las concesiones registradas en los Anexos a que se refiere el artículo anterior, las disposiciones de la Asociación Latinoamericana de Libre Comercio (ALALC) en materia de cláusulas de salvaguardia, gravámenes y restricciones no arancelarias, origen y preservación de márgenes de preferencia resultantes de dichas concesiones.

Artículo 4.- Los países signatarios renegociarán el presente Acuerdo antes del 31 de diciembre de 1983.

Artículo 5.- A partir del 10. de mayo de 1983 y en un plazo de ciento veinte días, se renegociarán los productos constantes en el Apéndice A del Anexo II. Los países quedan facultados para retirar, mediante negociación, los productos sobre los que no se llegue a acuerdo.

Artículo 6.- Para los productos señalados en el Apéndice B del Anexo II, para los productos que no generaron comercio, identificados con base en las estadísticas de los últimos diez años, y para los productos que requieren una definición exacta de nomenclatura, se abre a partir del 10. de mayo de 1983 un período de consultas de ciento cincuenta días para las aclaraciones e informaciones correspondientes entre los países, para proceder a la negociación, la cual se efectuará dentro de los sesenta días siguientes al período anterior. En los productos que no fueran renegociados, los países quedan facultados para su retiro, mediante negociaciones.

Artículo 7.- La negociación de las restantes concesiones deberá culminar antes del 31 de diciembre de 1983.

//

Artículo 8.- Durante 1983, los países signatarios negociarán las normas que registrarán el Acuerdo que, eventualmente, entre en vigencia el 10. de enero de 1984.

Artículo 9.- Los compromisos derivados de las negociaciones previstas en los artículos anteriores deberán ser formalizados mediante la suscripción de un Protocolo Modificadorio del presente Acuerdo que registrará las normas y las concesiones que registrarán entre los países signatarios a partir del 10. de enero de 1984.

Artículo 10.- El presente Acuerdo contempla el principio de los tratamientos diferenciales establecido en el Tratado de Montevideo 1980 y recogido en las Resoluciones 1 y 2 del Consejo de Ministros.

Asimismo, dicho principio será tenido en cuenta en las modificaciones que se introduzcan al presente Acuerdo.

Artículo 11.- Si alguno de los países signatarios otorgare una preferencia arancelaria igual o mayor, sobre uno de los productos negociados en el presente Acuerdo a un país no signatario de mayor grado de desarrollo que el país beneficiario de la preferencia, se ajustará ésta a favor del país signatario, de forma tal de mantener respecto del país de mayor grado de desarrollo un margen diferencial que preserve la eficacia de la preferencia. La magnitud de dicho margen diferencial será acordada mediante negociaciones entre los países signatarios, que se iniciarán dentro de los treinta días de la fecha de la reclamación por parte del país afectado y se concluirán dentro de los sesenta días de dicha fecha.

El tratamiento diferencial se podrá restablecer, indistintamente, mediante negociación sobre cualquier otro elemento del Acuerdo, en caso de que no se convenga en el margen arancelario.

Si un tratamiento más favorable fuere otorgado a un país no signatario de igual categoría de desarrollo que el beneficiario de la preferencia, se realizarán negociaciones entre los países signatarios para otorgar al beneficiario un tratamiento equivalente dentro de los plazos previstos por el primer párrafo del presente artículo.

De no lograrse acuerdo en las negociaciones previstas en los párrafos anteriores, los países signatarios procederán a revisar el presente Acuerdo.

Artículo 12.- Las disposiciones del artículo 11 se aplicarán en ocasión de la apreciación multilateral prevista en los artículos tercero y sexto de la Resolución 1 del Consejo de Ministros y respecto de las preferencias que los países signatarios otorguen a países no signatarios con posterioridad a la misma.

Artículo 13.- El presente Acuerdo está abierto a la adhesión, previa negociación, de los restantes países miembros de la Asociación.

La adhesión se formalizará, una vez negociados los términos de la misma, entre los países signatarios y el país adherente, mediante la suscripción de un Protocolo Adicional al presente Acuerdo, que entrará en vigencia treinta días después de su depósito en la Secretaría de la Asociación.

Artículo 14.- En ocasión de las Conferencias de Evaluación y Convergencia a que se refiere el artículo 33 del Tratado de Montevideo 1980, los países signatarios examinarán la posibilidad de proceder a la multilateralización progresiva de los tratamientos incluidos en el presente Acuerdo.

//

ANEXO I

CONCESIONES OTORGADAS POR CHILE PARA LA
IMPORTACION DE LOS PRODUCTOS NEGOCIADOS

NOTA: Siempre que el nivel de los gravámenes registrados en el presente Anexo, resulte mayor que el vigente para las importaciones desde terceros países, se aplicará a los productos negociados el tratamiento más favorable.

//

NOTA DE LA SECRETARIA

El planillado que contiene los productos y preferencias otorgadas por la República de Chile corresponde al de su lista nacional vigente al 31 de diciembre de 1980.

ANEXO II

CONCESIONES OTORGADAS POR MEXICO PARA LA
IMPORTACION DE LOS PRODUCTOS NEGOCIADOS

NOTAS:

- A) Los productos registrados en el presente Anexo, tributan los gravámenes que figuran en la Tarifa del Impuesto General de Importación de México como aplicables a la importación de los productos negociados en la lista nacional.
- B) Las concesiones registradas con carácter temporal, se considerarán prorrogadas hasta el 31 de diciembre de 1983.
- C) Los productos incluidos en el presente Anexo están sujetos al régimen de licencia previa de la Secretaría de Comercio y Fomento Industrial, conforme a lo dispuesto en la Tarifa del Impuesto General de Importación.

//

NOTA DE LA SECRETARIA

El planillado que contiene los productos y preferencias otorgadas por los Estados Unidos Mexicanos corresponde al de su lista nacional vigente al 31 de diciembre de 1980, excepto el ítem 69.11.0.01 "Vajilla y artículos de uso doméstico o de tocador, de porcelana".

//

//

APENDICE APRODUCTOS CRITICOS

<u>NABALALC</u>	<u>PRODUCTO</u>
84.22.2.02	Gatos hidráulicos con peso hasta 12 kg. o mayor a 12 kg.
84.23.3.29	Apisonadoras estáticas de rodillos de parrilla tipo Grid Roller
84.23.3.31	Apisonadoras vibratorias de rodillos neumáticos
84.45.3.99	Fresadora universal
84.45.4.03	Prensas excéntricas
84.45.7.99	Sierras hidráulicas de vaivén para cortar metales
84.59.2.99	Máquinas para inyección de materias moldeables o plásticos. Máquinas para extrusión de materiales plásticos y sus <u>correspon</u> <u>diente</u> equipo auxiliar. Para imprimir, pintar o unir materiales moldeables o plásticos. Agitadores, mezcladores o laminadores de materiales moldeables o plásticos
85.05.0.01	Máquinas de cortar arpillera. Esmeriles eléctricos manuales. <u>He</u> <u>rramientas</u> y máquinas herramientas excepto máquinas de cortar <u>ar</u> <u>pillera</u>

//

//

APENDICE B

PRODUCTOS SENSIBLES

<u>NABALALC</u>	<u>PRODUCTO</u>
03.01.1.02	Pescados vivos para ornamentación
04.04.1.01	Quesos y requesón de pasta blanda tipo Colonia (según especificaciones)
04.04.3.99	Queso, requesón de pasta dura tipo Sardo y tipo Reggiano y Reggiano
08.05.0.01	Almendras con o sin cáscara
15.10.1.01	Estearina (ácido esteárico bruto) solamente para ser utilizada como materia prima para la fabricación de estearina refinada. Estearina proveniente de aceite de pescado, con certificación oficial sobre la naturaleza del producto
15.10.1.02	Oleína (ácido oleico bruto)
15.10.1.99	Palmitina (ácido palmítico en bruto) a granel y envasado
15.16.0.02	Cera de carnauba incluso coloreadas artificialmente
20.06.2.02	Conservas de frutas, en almíbar de cerezas (capulí, cereja)
20.06.2.99	Conservas de frambruesas y papayas, en almíbar
21.06.1.99	Las demás levaduras naturales. Deshidratadas; conteniendo hasta el 70% de humedad, activadas
21.07.0.01	Polvos para gelatinas y budines, destinados a diabéticos
23.01.1.02	Harinas y polvos de pescados, crustáceos o moluscos. Inclusive de ballena
25.11.0.01	Sulfato de bario natural (baritina, espato pesado)

//

//

NABALALC	PRODUCTO
28.04.9.03	Fósforo blanco
28.17.0.02	Hidróxido de potasio (potasa cáustica)
28.20.2.01	Corindones artificiales
28.30.1.01	Cloruro de amonio
28.38.1.07	Sulfato de cromo
28.40.3.03	Pirofosfato tetrasódico (neutro)
28.40.3.05	Tripolifosfato de sodio
28.56.0.02	Carburo de silicio
29.11.6.04	Paraformaldehído
29.15.1.01	Acido oxálico
29.16.1.21	Acido tartárico
29.16.2.03	Gluconato de sodio
29.38.2.01	Vitamina A-1
29.38.2.02	Vitamina A-2
29.38.2.71	Nicotinamida

//

me

NABALALC	PRODUCTO
29.44.0.99	Rifamicina, S.V. Sal sódica Palmitato de cloramfenicol y monosuccinato ácido de cloramfeni col
32.05.1.99	Azul mordente 13 (16.680)
33.01.1.06	Aceite esencial de citronela
35.01.2.01	Caseinato de calcio
35.01.2.99	Los demás caseinatos. (De sodio)
37.01.0.01	Placas y películas para radiografía
39.01.1.02	Melamina formaldehído cuyo peso incluido el envase inmediato sea mayor de 5 kg. Melamina formaldehído cuyo peso incluido el envase inmediato sea hasta de 5 kg., sin contener materias colorantes
39.01.2.07	Resinas epoxidas o etoxilinas
39.06.1.99	Heparina. Heparina sódica
40.02.1.04	Copolímero de estireno-butadieno excepto prevulcanizado (látex)
40.02.2.04	Copolímero de estireno-butadieno (látex)
44.03.2.01	Troncos de alerce (rollizos)
44.03.3.07	Troncos de cedros, género cedrela (rollizos)
44.03.3.99	Los demás. Rollizos de eucaliptus (globulus)
44.03.9.99	Los demás. Postes de pino
44.04.1.99	Los demás. Madera simplemente encuadrada de coníferas

//

NABALALC	PRODUCTO
44.04.2.99	Los demás. Madera simplemente encuadrada no coníferas
44.05.1.01	Madera simplemente aserrada, de más de 5 mm. de espesor de <u>conf</u> <u>fera</u> alerce
44.05.1.05	Madera simplemente aserrada, de 5 mm. de espesor de <u>conf</u> <u>fera</u> pino insigne
44.05.1.99	Los demás. Madera simplemente aserrada, de más de 5 mm. de <u>espe</u> <u>sor</u> de coníferas
44.05.2.99	Los demás. Madera simplemente aserrada, de más de 5 mm. de <u>espe</u> <u>sor</u> no coníferas
44.14.1.01	Madera simplemente aserrada, de un espesor igual o inferior a 5 mm., de pino
44.14.1.99	Los demás. Madera simplemente aserrada, de un espesor igual o inferior a 5 mm.
44.15.0.01	Madera chapada o contrachapada de pino
44.15.0.99	Los demás. Madera chapada o contrachapada
44.18.0.99	Los demás. Maderas llamadas "artificiales" o regeneradas
53.03.0.01	Blousses de lana (desperdicios de peñadoras)
70.11.0.04	Ampollas para tubos catódicos de televisión
82.02.1.04	Hojas de sierras circulares guarnecidas de diamante
82.12.0.02	Tijeras para sastre, para peluqueros y similares para uso <u>profe</u> <u>sional</u>
83.15.0.01	Soldadura de hierro o acero a tamaño especial, con o sin funden- te
84.06.5.01	Motores diesel estacionarios de 250 hasta 6,500 H.P. de 4 <u>cilin</u> <u>dros</u> o más
84.06.8.19	Los demás. Partes de motocicletas de más de 150 kg. de peso. Toberas y portatoberas

gml

//

//

NABALALC	PRODUCTO
84.09.1.01	Apisonadoras de propulsión mecánica, estática, de rodillos <u>meta</u> l <u>l</u> icos, lisos o no
84.09.1.02	Apisonadoras de propulsión mecánica, estática, de ruedas <u>neumáti</u> cas
84.09.1.99	Los demás. Apisonadoras de propulsión mecánica estáticas
84.09.2.01	Apisonadoras de propulsión mecánica, vibratorias, de rodillos <u>me</u> tálicos, lisos o no
84.09.2.99	Los demás. Apisonadoras de propulsión mecánica vibratorias
84.10.4.01	Bombas de inyección para motores de explosión o combustión <u>inter</u> na de aceite, diesel, para automóviles
84.11.1.99	Los demás. Compresores abiertos
84.15.2.99	Los demás. Equipos frigoríficos
84.15.9.99	Las demás. Unidades condensadoras
84.19.1.99	Los demás. Máquinas de uso doméstico para lavar vajillas
84.19.1.99	Máquinas y aparatos para llenar, cerrar, etiquetar y capsular <u>bo</u> tellas
84.19.1.99	Encajonadoras de envases de hojalata, cuyo peso sea hasta de 10 kg.
84.19.1.99	Encajonadoras de envases de hojalata, cuyo peso sea mayor de 100 kg.
84.19.1.99	Máquinas para empaquetar caramelos, rellenos o no, en forma <u>re</u> torcida o escardada
84.19.1.99	Máquinas para moldear y envolver caramelos, en forma <u>re</u> torcida o doblada
84.19.1.99	Envasadoras automáticas de mermeladas, extractos de tomate, <u>cre</u> ma de elote (choclo) y otros alimentos espesos
84.19.1.99	Envasadoras de jugos de frutas y de hortalizas
84.19.1.99	Envasadora automática para granos (arvejas, garbanzos, etc.)
84.19.1.99	Envasadora rotativa para frutas
84.19.1.99	Máquina desencajonadora de botellas. Máquina encajonadora de botellas
84.19.1.99	Máquinas cerradoras de cajas de cartón
84.19.1.99	Para envasar al vacío, en envases flexibles

//

NABALALC	PRODUCTO
84.19.1.99	Máquinas de empaquetar cigarrillos
84.19.1.99	Envasadora de té en saquitos, con colocación de etiquetas
84.20.9.91	Los demás. Aparatos de registro con capacidad de pesada hasta 10 kilos, inclusive
84.20.9.92	Los demás. Aparatos de registro con capacidad de pesada hasta 100 kilos, inclusive
84.20.9.93	Los demás. Aparatos de registro con capacidad de pesada hasta 1.000 kilos, inclusive
84.21.1.02	Pulverizadores y espolvoreadores motorizados inclusive los de <u>au</u> topresión
84.22.1.01	Polipastos o garruchas manuales y eléctricas sin estructura
84.22.2.02	Gatos hidráulicos con peso hasta 12 kg. o mayor a 12 kg.
84.22.3.04	Grúas con autopropulsión (viajeras) sin la estructura
84.22.8.99	Los demás. Partes y piezas. Dispositivos de seguridad y <u>conjun</u> tos de tracción (excluidos los paracaídas) para elevadores o <u>as</u> censores de pasajeros o carga (tornos para elevación)
84.23.2.03	Máquinas raspadoras ("scrapers")
84.23.2.04	Motoniveladoras o conformadoras
84.23.3.29	Apisonadoras estáticas de rodillos de parrilla tipo Grid Roller
84.23.3.31	Apisonadoras vibratorias de rodillos neumáticos
84.29.2.01	Bancos o molinos de cilindros. Máquinas para la trituración o molienda de cereales o legumbres secas, excepto molinos de cilindros
84.29.3.01	Máquinas para clasificación y separación de las harinas y demás productos de la molienda
84.30.1.01	Batidora para la industria de panificación
84.30.3.01	Rebanadoras de carne fría de peso hasta 16 kg. o mayor de 16 kg.
84.31.1.01	Maquinaria para la fabricación de pasta celulósica, excepto las bombas centrífugas, ciclones, tableros eléctricos, cajas de <u>entra</u> da (primaria y secundaria), cajas proporcionadoras y <u>transportado</u> res de banda
84.40.1.02	Máquinas de lavar, industriales, para telas, conocidas como má- quinas para lavar al ancho

//

NABALALC	PRODUCTO
84.42.2.01	Máquinas para la fabricación de calzado y manufacturas de cuero y pieles. Para estirar, montar y engrapar
84.45.1.01	Afiladoras para hojas de sierra, inclusive las de ciclo automático, para el trabajo de los metales
84.45.1.02	Afiladoras para herramientas para el trabajo de los metales
84.45.2.01	Cepillos de codo, para el trabajo de los metales
84.45.2.02	Límadoras mecánicas e hidráulicas para el trabajo de los metales
84.45.2.99	Cepilladoras verticales (mortajadoras), para el trabajo de los metales
84.45.3.99	Los demás para el trabajo de los metales. Fresadora universal
84.45.4.01	Martinetes mecánicos de forja de caída libre. Para el trabajo de los metales
84.45.4.03	Prensas excéntricas para el trabajo de los metales
84.45.4.04	Prensas hidráulicas para el trabajo de los metales
84.45.4.99	Los demás. Prensas para el trabajo de los metales, prensa mecánica de doble montante; prensas de fricción; prensa cabeceadora horizontal
84.45.5.01	Perforadoras radiales para metales
84.45.5.02	Taladradoras de bancada para metales, con capacidad de perforación de 19 mm. (3/4") de diámetro o menos
84.45.5.03	Taladradoras de columnas, para metales, con capacidad de perforación de 38.10 mm. (1 1/2") de diámetro o menos
84.45.6.01	Tornos a revólver para el trabajo de los metales
84.45.6.02	Torno paralelo universal, para el trabajo de los metales
84.45.6.99	Los demás. Tornos automáticos, para el trabajo de los metales
84.45.7.01	Sierras de cinta sinfin, para el trabajo de los metales
84.45.7.02	Sierras circulares, para el trabajo de los metales
84.45.7.99	Los demás. Sierras hidráulicas de vaivén para cortar metales
84.45.9.01	Otros. Guillotinas, para metales
84.45.9.02	Otros. Máquinas de electroerosión, para el trabajo de los metales
84.45.9.03	Otros. Plegadoras mecánicas motorizadas, para el trabajo de los metales

//

NABALALC	PRODUCTO
84.45.9.99	Los demás. Rectificadoras universales para interiores y exteriores, para el trabajo de los metales. Rectificadoras sin centro, con movimiento hidráulico, para el trabajo de los metales. Rectificadoras planas, para el uso de los metales
84.45.9.99	Centradoras
84.45.9.99	Máquinas punteadoras para la trefilación (en húmedo), de alambre
84.45.9.99	Máquinas roscadoras
84.45.9.99	Máquinas para trefilar alambre
84.45.9.99	Máquinas para enderezar y cortar alambrón y alambre
84.45.9.99	Brochadoras
84.45.9.99	Enderezadoras de chapas; planchadoras a rodillos
84.45.9.99	Dobladoras motorizadas para tubos
84.47.1.01	Cepillos desbastadores de 1000 mm. de ancho, de tipo abierto o cerrado para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras. Cepilladora combinada de cinco operaciones, con cepilladora como máquina básica, combinada con canteadora, barrenadora y sierra circular y tupí, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.1.02	Cepillos de 3 y 4 caras, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.1.03	Cepillos machiembradores, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.1.04	Lijadoras de cilindro y cinta banda, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.1.99	Los demás. Máquinas para moldurar madera
84.47.2.01	Escopleadora universal, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.2.02	Copiadoras automáticas
84.47.3.03	Prensas para contraplacados para madera con capacidad hasta de 600 toneladas de 2 o 3 columnas, e hidráulicas y para material plástico
84.47.4.99	Los demás. Máquina avellanadora automática, de muescas para persianas de madera

//

//

NABALALC	PRODUCTO
84.47.5.01	Tornos tubulares automáticos, para trabajar la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.6.01	Sierras de cinta sinfin, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.6.02	Sierras circulares, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.6.99	Los demás. Sierras de péndulo; paralela; francesa vertical; tipo colonial; y trozadora horizontal paralela, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.9.02	Otros. Tupfies o trompos, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otras
84.47.9.99	Los demás. Descascarador de troncos de madera
84.48.0.01	Partes y piezas para las máquinas-herramienta para el trabajo de los metales: morsas; cabezales roscadoras; partes y piezas para tornos; dispositivos neumáticos hidráulicos y sus controles eléctricos, empleados exclusivamente para automatizar su funcionamiento, hidrocopiadores universales para máquinas-herramientas; punta rotativa para torno; dispositivos rectificadores para tornos; mandriles de cambio rápido
84.48.0.02	Los demás (no negociado)
84.48.0.03	Partes y piezas para las máquinas-herramienta para el trabajo de la madera, corcho, hueso, materias plásticas y otros: para tornos
84.49.1.01	Herramientas neumáticas para poner o quitar tornillos, pernos o tuercas
84.49.1.99	Los demás. Herramientas neumáticas
84.49.9.01	Otros con motor incorporado: desmoldeadoras a vibración, para moldes de fundición. Motosierras a cadena y trenzadora con motor de explosión
84.50.8.01	Partes sueltas (no negociado)
84.50.8.01	Los demás (no negociado)
84.51.1.01	Máquinas de escribir eléctricas
84.52.1.01	Máquinas de calcular mecánicas (manuales)
84.53.0.01	Máquinas automáticas para tratamiento de la información y sus unidades; lectores magnéticos u ópticos, máquinas para registro de información sobre soporte forma codificada y máquinas para tratamiento de estas informaciones, no especificadas ni comprendidas en otras posiciones

//

//

NABALALC	PRODUCTO
84.54.0.99	Engrapadoras, de papel
84.59.2.99	Las demás máquinas para inyección de materias moldeables o plásticos. Máquinas para extrusión de materiales plásticos y su correspondiente equipo auxiliar. Para imprimir, pintar o unir materiales moldeables o plásticos. Agitadores, mezcladores o laminadores de materiales moldeables o plásticos
84.60.0.01	Cajas de fundición para la industria de plásticos
85.01.1.01	Generadores hasta 300 kVA o kW de corriente continua o motor de corriente alterna, trifásicos autoexcitados o con excitación <u>in</u> dependiente
85.01.1.06	Grupos generadores hasta 300 kVA o kW de corriente continua o de corriente alterna trifásica, autoexcitados o con excitación <u>inde</u> pendiente
85.01.1.08	Grupos generadores de más de 1.000 hasta 10.000 kVA o kW
85.01.2.01	Motores accionados por pilas o baterías
85.01.2.99	Motores eléctricos de potencia fraccionaria para corriente <u>alter</u> nada para uso en giradiscos
85.01.6.01	Convertidor rotativo, conversores para soldadura eléctrica con <u>ca</u> pacidad nominal hasta 400 amp.; conjuntos conversores de <u>corrien</u> te, montados en un solo caparazón y rotores montados en un solo eje
85.02.2.01	Imanes permanentes de alnico y excepto de alnico
85.05.0.01	Máquinas de cortar arpillera. Esmeriles eléctricos manuales. <u>He</u> rramientas y máquinas-herramienta. excepto máquinas de cortar <u>ar</u> pillera
85.09.1.02	Faros sellados (sealed beam)
85.11.1.99	Hornos eléctricos para panificación y productos afines, con una o varias cámaras con base giratoria o fija
85.11.2.99	Los demás. Máquinas y aparatos para soldar por costura y <u>proyec</u> ción
85.11.8.01	Partes y piezas para las máquinas y aparatos de soldar por <u>costu</u> ra y proyección de hierro o acero, aunque esté ligado con otros metales. Comandos eléctricos para máquinas de soldar por <u>resis</u> tencia

//

NABALALC	PRODUCTO
85.18.1.01	Condensadores fijos tubulares de cerámica y excepto tubulares
85.18.1.02	Condensadores fijos de poliéster
85.18.1.03	Condensadores fijos electrolíticos
85.18.1.99	Condensadores estáticos (capacitores) industriales monofásicos y trifásicos cuyo peso sea mayor de 1 kg.
85.19.1.02	Relés de arranque
85.19.2.04	Interruptores automáticos termoeléctricos (starters) para el <u>ce</u> bado de la descarga en las lámparas o tubos fluorescentes
85.19.2.06	Llaves magnéticas de reversión con relés térmicos
85.19.2.07	Llaves magnéticas guardamotor
85.19.2.08	Llaves magnéticas estrella triángulo
85.19.4.99	Tableros selectores y de comando para elevadores y ascensores de pasajeros o de carga
85.20.1.99	Identificables para iluminación de interior de locomotoras con <u>pe</u> so unitario superior a 20 gr. sin exceder de 300 gr.
85.21.3.01	Transistores
85.21.3.99	Diodos de silicio, de germanio y de óxido de cobre
85.24.0.99	Pistas de carbón para potenciómetros
87.02.3.01	Dumpers, con peso mayor de 15 toneladas
87.07.1.01	Apiladoras (arrumadoras, hacinadoras)
90.07.1.01	Aparatos fotográficos de foco fijo (tipo cajón)
90.20.1.01	Aparatos de rayos X. Fluoroscopios verticales de 30 ma., 80 kVA
92.13.0.01	Pastillas fonocaptoras

//

La Secretaría General de la Asociación será depositaria del presente Protocolo, del cual enviará copias autenticadas a los Gobiernos signatarios.

EN FE DE LO CUAL, los respectivos Plenipotenciarios suscriben el presente Protocolo en la ciudad de Montevideo, a los treinta días del mes de abril de mil novecientos ochenta y tres, en un original en los idiomas castellano y portugués, siendo ambos textos igualmente válidos.

Por el Gobierno de la República de Chile:

Juan Pablo González

Por el Gobierno de los Estados Unidos Mexicanos:

Andrés Falcón Mateos
